

### Aufgabe 8.65

In einem Konfektionsbetrieb ist eine Jacke in 3 Größen je mindestens 1800 mal zu fertigen. Für den Zuschnitt der hierfür verwendeten Stoffballen stehen 6 Varianten zur Verfügung:

Variante	1	2	3	4	5	6
Größe S	12	0	0	6	6	0
Größe M	0	9	0	0	3	6
Größe L	0	0	8	4	2	4

Ermitteln Sie mit der Simplexmethode, wie viele Ballen mindestens benötigt werden!

### Lösung:

#### Version Gaußalgorithmus

(Literatur: Luderer, B. und Würker, U.: Einstieg in die Wirtschaftsmathematik. Vieweg+Teubner)

$x_i$ : Anzahl Anwendung Schnittvariante  $i$

$$\begin{aligned}
 \text{Größe S:} & \quad 12x_1 & & +6x_4+6x_5 & \geq & 1800 \\
 \text{Größe M:} & & 9x_2 & & +3x_5+6x_6 & \geq 1800 \\
 \text{Größe L:} & & & 8x_3+4x_4+2x_5+4x_6 & \geq & 1800 \\
 \text{Ziel:} & & x_1 + x_2 + x_3 + x_4 + x_5 + x_6 & \rightarrow & \min & \text{ (minimale Zahl Stoffballen)} \\
 \text{Nichtnegativität:} & x_1, x_2, x_3, x_4, x_5, x_6 & \geq & 0, & & \text{ außerdem Ganzzahligkeit}
 \end{aligned}$$

Normalform:	$  \begin{aligned}  z' = -z = & -x_1 - x_2 - x_3 - x_4 - x_5 - x_6 & \rightarrow & \max \\  & 12x_1 & & +6x_4+6x_5 & -u_1 & = & 1800 \\  & & 9x_2 & & +3x_5+6x_6 & -u_2 & = & 1800 \\  & & & 8x_3+4x_4+2x_5+4x_6 & & -u_3 & = & 1800 \\  & x_1, x_2, x_3, x_4, x_5, x_6, u_1, u_2, u_3 & \geq & 0  \end{aligned}  $
-------------	---

Als Basis kann  $x_1, x_2, x_3$  verwendet werden, nach Division der ersten Zeile durch 12, der zweiten durch 9 und der dritten durch 8 erhält man

BV	$c_B$	$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$	$x_6$	$u_1$	$u_2$	$u_3$	$x_B$	$\theta$
$x_1$	-1	<b>1</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	0	$-\frac{1}{12}$	0	0	150	—
$x_2$	-1	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	0	$\frac{1}{3}$	$\frac{2}{3}$	0	$-\frac{1}{9}$	0	200	300
$x_3$	-1	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	0	0	$-\frac{1}{8}$	225	450
		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	0	$-\frac{1}{12}$	$-\frac{1}{6}$	$\frac{1}{12}$	$\frac{1}{9}$	$\frac{1}{8}$	-575	
$x_1$	-1	<b>1</b>	0	<b>0</b>	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	<b>0</b>	$-\frac{1}{12}$	0	0	150	
$x_6$	-1	<b>0</b>	$\frac{3}{2}$	<b>0</b>	0	$\frac{1}{2}$	<b>1</b>	0	$-\frac{1}{6}$	0	300	
$x_3$	-1	<b>0</b>	$-\frac{3}{4}$	<b>1</b>	$\frac{1}{2}$	0	<b>0</b>	0	$\frac{1}{12}$	$-\frac{1}{8}$	75	
		<b>0</b>	$\frac{1}{4}$	<b>0</b>	0	0	<b>0</b>	$\frac{1}{12}$	$\frac{1}{12}$	$\frac{1}{8}$	-525	

Sieht man nicht, dass mit  $x_1, x_2, x_3$  als Basis eine erste zulässige Basislösung ohne weiteres ableisbar ist, so ist zunächst eine Hilfsaufgabe zu lösen:

h =	$  \begin{aligned}  & -v_1 - v_2 - v_3 & \rightarrow & \max \\  12x_1 & & +6x_4+6x_5 & -u_1 & +v_1 & = & 1800 \\  & 9x_2 & & +3x_5+6x_6 & -u_2 & +v_2 & = & 1800 \\  & & 8x_3+4x_4+2x_5+4x_6 & & -u_3 & +v_3 & = & 1800 \\  x_1, x_2, x_3, x_4, x_5, x_6, u_1, u_2, u_3, v_1, v_2, v_3 & \geq & 0  \end{aligned}  $
-----	---

BV	$c_B$	$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$	$x_6$	$u_1$	$u_2$	$u_3$	$v_1$	$v_2$	$v_3$	$x_B$	$\theta$
$v_1$	-1	12	0	0	6	6	0	-1	0	0	<b>1</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	1800	<b>150</b>
$v_2$	-1	0	9	0	0	3	6	0	-1	0	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	1800	—
$v_3$	-1	0	0	8	4	2	4	0	0	-1	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	1800	—
		<b>-12</b>	-9	-8	-10	-11	-10	1	1	1	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	-5400	
$x_1$	0	<b>1</b>	0	0	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	0	$-\frac{1}{12}$	0	0	$\frac{1}{12}$	<b>0</b>	<b>0</b>	150	—
$v_2$	-1	<b>0</b>	9	0	0	3	6	0	-1	0	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	1800	<b>300</b>
$v_3$	-1	<b>0</b>	0	8	4	2	4	0	0	-1	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	1800	450
		<b>0</b>	-9	-8	-4	-5	<b>-10</b>	0	1	1	1	<b>0</b>	<b>0</b>	-3600	
$x_1$	0	<b>1</b>	0	0	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	<b>0</b>	$-\frac{1}{12}$	0	0	$\frac{1}{12}$	<b>0</b>	<b>0</b>	150	—
$x_6$	0	<b>0</b>	$\frac{3}{2}$	0	0	$\frac{1}{2}$	<b>1</b>	0	$-\frac{1}{6}$	0	0	$\frac{1}{6}$	<b>0</b>	300	—
$v_3$	-1	<b>0</b>	-6	8	4	0	<b>0</b>	0	$\frac{2}{3}$	-1	0	$-\frac{2}{3}$	<b>1</b>	600	<b>75</b>
		<b>0</b>	6	<b>-8</b>	-4	0	<b>0</b>	0	$-\frac{2}{3}$	1	1	$\frac{5}{3}$	<b>0</b>	-600	
$x_1$	0	<b>1</b>	0	<b>0</b>	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	<b>0</b>	$-\frac{1}{12}$	0	0	$\frac{1}{12}$	<b>0</b>	<b>0</b>	150	
$x_6$	0	<b>0</b>	$\frac{3}{2}$	<b>0</b>	0	$\frac{1}{2}$	<b>1</b>	0	$-\frac{1}{6}$	0	0	$\frac{1}{6}$	<b>0</b>	300	
$x_3$	0	<b>0</b>	$-\frac{3}{4}$	<b>1</b>	$\frac{1}{2}$	0	<b>0</b>	0	$\frac{1}{12}$	$-\frac{1}{8}$	0	$-\frac{1}{12}$	$\frac{1}{8}$	75	
		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	0	0	<b>0</b>	0	0	0	1	1	1	0	

Damit ist das Optimum der Hilfsaufgabe 0 und es liegt eine zulässige Basislösung der Ausgangsaufgabe vor:  $x_1 = 150$ ,  $x_3 = 75$ ,  $x_6 = 300$ ,  $x_2 = x_4 = x_5 = u_1 = u_2 = u_3 = 0$ .

(Die Spalten für  $v_1$ ,  $v_2$  bzw.  $v_3$  hätten schon nach dem 1., 2. bzw. 3. Simplexschritt für die Hilfsaufgabe gestrichen werden können.)

BV	$c_B$	$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$	$x_6$	$u_1$	$u_2$	$u_3$	$x_B$	$\theta$
$x_1$	-1	<b>1</b>	0	<b>0</b>	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	<b>0</b>	$-\frac{1}{12}$	0	0	150	
$x_6$	-1	<b>0</b>	$\frac{3}{2}$	<b>0</b>	0	$\frac{1}{2}$	<b>1</b>	0	$-\frac{1}{6}$	0	300	
$x_3$	-1	<b>0</b>	$-\frac{3}{4}$	<b>1</b>	$\frac{1}{2}$	0	<b>0</b>	0	$\frac{1}{12}$	$-\frac{1}{8}$	75	
		<b>0</b>	$\frac{1}{4}$	<b>0</b>	0	0	<b>0</b>	$\frac{1}{12}$	$\frac{1}{12}$	$\frac{1}{8}$	-525	

Alle Optimalitätsindikatoren sind  $\geq 0$ , damit liegt ein Optimum vor. Somit werden mindestens  $z^* = -z'^* = 525$  Stoffballen benötigt.

Da auch Optimalitätsindikatoren für Nichtbasisvariablen gleich 0 sind und man offensichtlich die Variablen  $x_4$  und  $x_5$  in die Basis aufnehmen kann, ist die Lösung der Optimierungsaufgabe allerdings nicht eindeutig, es gibt verschiedene Möglichkeiten, die Jacken mit der minimalen Stoffballenzahl herzustellen. Die Weiterrechnung mit dem Simplextableau liefert:

BV	$c_B$	$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$	$x_6$	$u_1$	$u_2$	$u_3$	$x_B$	$\theta$
$x_1$	-1	1	0	0	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	0	$-\frac{1}{12}$	0	0	150	300
$x_6$	-1	0	$\frac{3}{2}$	0	0	$\frac{1}{2}$	1	0	$-\frac{1}{6}$	0	300	—
$x_3$	-1	0	$-\frac{3}{4}$	1	$\frac{1}{2}$	0	0	0	$\frac{1}{12}$	$-\frac{1}{8}$	75	150
		0	$\frac{1}{4}$	0	0	0	0	$\frac{1}{12}$	$\frac{1}{12}$	$\frac{1}{8}$	-525	
$x_1$	-1	1	$\frac{3}{4}$	-1	0	$\frac{1}{2}$	0	$-\frac{1}{12}$	$-\frac{1}{12}$	$\frac{1}{8}$	75	150
$x_6$	-1	0	$\frac{3}{2}$	0	0	$\frac{1}{2}$	1	0	$-\frac{1}{6}$	0	300	600
$x_4$	-1	0	$-\frac{3}{2}$	2	1	0	0	0	$\frac{1}{6}$	$-\frac{1}{4}$	150	—
		0	$\frac{1}{4}$	0	0	0	0	$\frac{1}{12}$	$\frac{1}{12}$	$\frac{1}{8}$	-525	
$x_5$	-1	2	$\frac{3}{2}$	-2	0	1	0	$-\frac{1}{6}$	$-\frac{1}{6}$	$\frac{1}{4}$	150	
$x_6$	-1	-1	$\frac{3}{4}$	1	0	0	1	$\frac{1}{12}$	$-\frac{1}{12}$	$-\frac{1}{8}$	225	
$x_4$	-1	0	$-\frac{3}{2}$	2	1	0	0	0	$\frac{1}{6}$	$-\frac{1}{4}$	150	
		0	$\frac{1}{4}$	0	0	0	0	$\frac{1}{12}$	$\frac{1}{12}$	$\frac{1}{8}$	-525	

usw.

oder BV	$c_B$	$x_1$	$x_2$	$x_3$	$x_4$	$x_5$	$x_6$	$u_1$	$u_2$	$u_3$	$x_B$	$\theta$
$x_1$	-1	1	0	0	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	0	$-\frac{1}{12}$	0	0	150	300
$x_6$	-1	0	$\frac{3}{2}$	0	0	$\frac{1}{2}$	1	0	$-\frac{1}{6}$	0	300	600
$x_3$	-1	0	$-\frac{3}{4}$	1	$\frac{1}{2}$	0	0	0	$\frac{1}{12}$	$-\frac{1}{8}$	75	—
		0	$\frac{1}{4}$	0	0	0	0	$\frac{1}{12}$	$\frac{1}{12}$	$\frac{1}{8}$	-525	
$x_5$	-1	2	0	0	1	1	0	$-\frac{1}{6}$	0	0	300	
$x_6$	-1	-1	$\frac{3}{2}$	0	$-\frac{1}{2}$	0	1	$\frac{1}{12}$	$-\frac{1}{6}$	0	150	
$x_3$	-1	0	$-\frac{3}{4}$	1	$\frac{1}{2}$	0	0	0	$\frac{1}{12}$	$-\frac{1}{8}$	75	
		0	$\frac{1}{4}$	0	0	0	0	$\frac{1}{12}$	$\frac{1}{12}$	$\frac{1}{8}$	-525	

usw.

Optimale Basislösungen sind somit z.B.  $\begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \\ x_3 \\ x_4 \\ x_5 \\ x_6 \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 150 \\ 0 \\ 75 \\ 0 \\ 0 \\ 300 \end{pmatrix}, \begin{pmatrix} 75 \\ 0 \\ 0 \\ 150 \\ 0 \\ 300 \end{pmatrix}, \begin{pmatrix} 0 \\ 0 \\ 0 \\ 150 \\ 150 \\ 225 \end{pmatrix}$  und  $\begin{pmatrix} 0 \\ 0 \\ 75 \\ 0 \\ 300 \\ 150 \end{pmatrix}$ .

In jedem Falle sind alle Schlupfvariablen als Nichtbasisvariable gleich 0, so dass jeweils exakt 1800 Jacken jeder Größe gefertigt werden. Löst man das Gleichungssystem für den Zuschnitt von exakt 1800 Jacken ohne Minimierungsbedingung, so erhält man

12	0	0	6	6	0	1800
0	9	0	0	3	6	1800
0	0	8	4	2	4	1800
1	0	0	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{12}$	0	150
0	1	0	0	$\frac{1}{3}$	$\frac{2}{3}$	200
0	0	1	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	225

$$\begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \\ x_3 \\ x_4 \\ x_5 \\ x_6 \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 150 \\ 200 \\ 225 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} + r \begin{pmatrix} -\frac{1}{2} \\ 0 \\ -\frac{1}{2} \\ 1 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} + s \begin{pmatrix} -\frac{1}{2} \\ -\frac{1}{3} \\ -\frac{1}{4} \\ 0 \\ 1 \\ 0 \end{pmatrix} + t \begin{pmatrix} 0 \\ -\frac{2}{3} \\ -\frac{1}{2} \\ 0 \\ 0 \\ 1 \end{pmatrix}$$

Von der Lösung mit der Simplexmethode ist bekannt, dass in der optimalen Lösung  $x_2 = 200 - \frac{1}{3}s - \frac{2}{3}t = 0$  gilt. Daraus folgt  $t = 300 - \frac{s}{2}$  und damit

$$\begin{aligned} \begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \\ x_3 \\ x_4 \\ x_5 \\ x_6 \end{pmatrix} &= \begin{pmatrix} 150 \\ 200 \\ 225 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} + r \begin{pmatrix} -\frac{1}{2} \\ 0 \\ -\frac{1}{2} \\ 1 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} + s \begin{pmatrix} -\frac{1}{2} \\ -\frac{1}{3} \\ -\frac{1}{4} \\ 0 \\ 1 \\ 0 \end{pmatrix} + 300 \begin{pmatrix} 0 \\ -\frac{2}{3} \\ -\frac{1}{2} \\ 0 \\ 0 \\ 1 \end{pmatrix} - s \begin{pmatrix} 0 \\ -\frac{1}{3} \\ -\frac{1}{4} \\ 0 \\ 0 \\ \frac{1}{2} \end{pmatrix} \\ &= \begin{pmatrix} 150 \\ 0 \\ 75 \\ 0 \\ 0 \\ 300 \end{pmatrix} + r \begin{pmatrix} -\frac{1}{2} \\ 0 \\ -\frac{1}{2} \\ 1 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} + s \begin{pmatrix} -\frac{1}{2} \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 1 \\ -\frac{1}{2} \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 150 \\ 0 \\ 75 \\ 0 \\ 0 \\ 300 \end{pmatrix} + u \begin{pmatrix} -1 \\ 0 \\ -1 \\ 2 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix} + v \begin{pmatrix} -1 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 2 \\ -1 \end{pmatrix}. \end{aligned}$$

Für alle diese Lösungen ist offensichtlich  $x_1 + x_2 + x_3 + x_4 + x_5 + x_6 = 525$ , so dass damit die allgemeine optimale Lösung beschrieben ist, wenn  $u$  und  $v$  ganzzahlig und so gewählt werden, dass alle Komponenten der Lösung nichtnegativ werden. Letzteres ist erfüllt, wenn  $0 \leq u \leq 75$  und  $0 \leq v \leq 150 - u$  gilt.

Z.B. ergeben sich die zweite und die vierte der oben angegebenen optimalen Basislösungen, wenn  $u = 75, v = 0$  bzw.  $u = 0, v = 150$  gewählt wird.